

Epoxi Sin Solvente

CERTIFICACIONES



RENDIMIENTO
TEÓRICO



10 m²/l a 100 μm
3,3 m²/l a 300 μm



SECADO

Tacto: 4 horas
Intervalo para repintado:
mín. 12 h max. 48 h
Curado total: 7 días

SEGURIDAD



Máscara y lentes



Guantes



Overol

APLICACIÓN



AIRLESS SPRAY



BROCHA



ESPÁTULA

DESCRIPCIÓN

Epoxi – amina modificada de dos componentes formulado con pigmentos inertes.
No tóxico.
Diseñado para ser aplicado en capas de alto espesor.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Especialmente para la protección de cubas, tuberías, canales, bateas, etc. tanto de acero como de concreto, sometidas a la acción permanente de jugo de fruta, vino, singani, caldos, mermeladas, aceites vegetales, azúcar líquido, leche, etc.
- Apto para revestir interior de tanques para agua potable.
- Resistente a agentes sanitizantes, fácil de esterilizar.
- Libre de solventes contaminantes.
- Curado a temperatura ambiente.
- Sin olor y no tóxico una vez curado.
- Evita la adherencia de tártaro.

COLORES Y BRILLO

- Blanco - acabado brillante

INFORMACIÓN BÁSICA A 25 °C

Densidad	Aproximadamente 1,4 g/ml
Contenido de sólidos	Aproximadamente 100% en volumen
Espesor recomendado	100 - 300 μm película seca
Rendimiento teórico	10 m ² /L a 100 μm - 3,3 m ² /L a 300 μm
Secado al tacto	4 h
Intervalo para repintado	mín. 12 h max. 48 h
Curado total	7 días
Estabilidad del envase	24 meses

**CONDICIONES DE
SUBSTRATO Y
TEMPERATURAS**

- Acero
Lavado con solvente
Se deben eliminar aristas vivas
Preparar la superficie con chorro abrasivo a metal blanco según SSPC-SP5.
Evitar emplear a temperaturas inferiores a 10 °C, la temperatura de punto de rocío debe ser 3 °C mayor a la de superficie.
- Concreto
Debe encontrarse seco y haber fraguado mínimamente 28 días.
Debe estar libre de pinturas, grasas, aceites, asfaltos, desmoldantes, acelerantes o impermeabilizantes.
Debe presentarse rugoso, caso se encuentre bruñido, generar rugosidad por medios mecánicos o químicos.
Se debe emplear Imprimante Epoxi Sin Solvente (F-06) como primera mano.
Evitar pintar a temperaturas inferiores a 10 °C

A temperaturas bajas el componente A puede cristalizar, si acontece esto, se debe calentar en baño maría hasta restitución; tener el cuidado de no mezclar con el componente B en caliente, porque el tiempo de vida se acortará considerablemente.

MODO DE EMPLEO

Mezclar en la proporción de:
4 partes de componente A (561.111)
1 parte de componente B (590.085)

Tiempo de inducción
Vida de la mezcla a 25°C
Número de manos

No requiere
1 ½ - 2 horas (a mayor temperatura, disminuye el tiempo)
3 manos (cada mano de 100 µm)

AIRLESS SPRAY

Relación de bomba (60:1)
o más

Excelente

SOPLETE CONVENCIONAL

No es posible

**BROCHA, ESPÁTULA DE
ACERO O PLÁSTICO**

Excelente

PRECAUCIONES / SEGURIDAD

Evitar el contacto directo con la piel

ALMACENAMIENTO

Se debe almacenar bajo techo en lugar seco y fresco a temperaturas entre 4°C a 35°C

ENVASES

Cuarto galón 0,9 litros
Galón 3,8 litros
Balde de 18 litros