

# Imprimante Epoxico Sin Solvente

CERTIFICACIONES



RENDIMIENTO TEÓRICO

10-m<sup>2</sup>/L a 50 µm  
5 m<sup>2</sup>/L a 100 µm



SECADO

Tacto: 30 min a 20°C  
mínimo 12 horas a 20°C  
máximo 48 horas a 20°C  
Curado total: 7 días a 20°C  
3 días a 50°C

SEGURIDAD



Máscara y lentes



Guantes



Overol

APLICACIÓN



AIRLESS SPRAY



SOPLETE



BROCHA



RODILLO

## DESCRIPCIÓN

Imprimante de dos componentes sin solvente, a base de resinas epóxicas que utiliza poliamidas como agente de curado. Especial para ambientes confinados donde la ventilación es

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Producto de base, con excelente humectación y adherencia a las superficies de cemento que mejora el anclaje para pisos epoxicos y pinturas epóxicas con y sin solvente
- Buena resistencia a productos químicos.
- Buena flexibilidad

## COLORES Y BRILLO

- Incoloro - Brilloso

## INFORMACIÓN BÁSICA

Contenido de sólidos	95 % ± 2% en volumen
Espesor recomendado Espesor por mano	60µm – 100 µm película seca
Rendimiento teórico	15.8 m <sup>2</sup> /L a 60 µm; 9,5 m <sup>2</sup> /L a 100 µm
Secado al tacto	4,5 h a 20 °C
Intervalo para repintado	mínimo 12 horas a 20 °C máximo 48 horas para pisos epóxicos, 4 a 12 horas
Curado total	7 días a 20 °C
Estabilidad en el envase	2 años

**CONDICIONES  
DE SUBSTRATO Y  
TEMPERATURAS**

- **Cemento nuevo**  
Tiempo de fraguado mínimamente 28 días  
La rugosidad sea semejante a una lija de grano n°80  
En superficies lisas, se debe generar rugosidad por medios mecánicos o químicos.  
Eliminar aditivos de desencofrado u otros.  
La superficie debe estar seca, con un máximo de 4 % de humedad.  
Raspar, escobillar y/o lijar los sectores dañados
- **Cemento antiguo**  
Lavar con detergentes y agua para eliminar grasas y aceites  
Secar la superficie eliminando la humedad (no debe existir humedad capilar)  
Raspar, escobillar y/o lijar los sectores dañados  
En todos los casos no aplicar a temperaturas menores a 8 °C

**MODO DE EMPLEO**

Mezclar en la proporción (volumen) de:  
**2 partes de componente A (554.000)**  
**1 parte de componente B (590.072)**

Tiempo de inducción  
Tiempo de vida de la mezcla

No requiere  
1.5 horas

**AIRLESS SPRAY**  
Thinner de Limpieza

Excelente - No Diluir  
Thinner Epoxi 4044

**BROCHA / RODILLO**  
Thinner de Limpieza

Excelente - No Diluir  
Thinner Epoxi 4044

**Precauciones / Seguridad**

Se recomienda el uso de lentes de seguridad, mascara protectora y guantes de PVC o látex.  
En caso de derrame sobre la piel, sacar la ropa y lavar el área afectada con bastante agua y jabón.  
En caso de contacto con los ojos, lavar éstos con abundante agua durante por lo menos 15 minutos, si la irritación persiste consultar un médico.  
Toxico, no ingerir. Si es el caso consultar un médico inmediatamente.  
Mantener el envase bien cerrado, lejos del fuego y fuentes de calor, en un lugar seco y ventilado.  
Mantener fuera del alcance de los niños en todos los casos, durante la preparación, aplicación y curado del producto hasta que seque y no tenga olor.

**Almacenamiento**

Se debe almacenar bajo techo en lugar seco y fresco a temperaturas entre 8°C a 35°C  
Si el componente A cristalizara, se debe calentar en baño maría hasta restitución, no combinar con el endurecedor en caliente, esto reduce el tiempo de vida de la mezcla.

**ENVASES**

1/4 galón (0,9 litros)  
Galón (3,8 litros)