

# F-05

# Imprimante Epóxico

CERTIFICACIONES



RENDIMIENTO  
TEÓRICO



22.5 m<sup>2</sup> / lt a 20 µm  
11.25 m<sup>2</sup> / lt a 40 µm



SECADO

Tacto: 2 hrs.  
Int. repintado:  
Min 3 hrs. - Máx. 16 hrs.  
Curado total: 7 días

SEGURIDAD



Máscara y lentes



Guantes



Overol

APLICACIÓN



BROCHA



RODILLO



SOPLETE



AIRLESS SPRAY

## DESCRIPCION

Imprimante de dos componentes a base de resinas epóxicas que utiliza una poliamida resistente a la humedad como agente de curado.

## CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Producto de base, con excelente penetración en superficies de concreto o estuco para mejorar el anclaje de pinturas o pisos epóxicos y poliuretánicos
- Buena resistencia a la humedad superficial.
- Buena resistencia a productos químicos.
- Buena flexibilidad

## COLORES Y ACABADO

Transparente - Brillo

## INFORMACIÓN BÁSICA

Contenido de Sólidos  
Espesor recomendado  
Rendimiento teórico  
Secado al tacto  
Intervalo para repintado  
Curado total  
Estabilidad en el envase

Aproximadamente 45 % en volumen.  
20 – 40 µm película seca  
22,5 m<sup>2</sup>/lt a 20 µm – 11,25 m<sup>2</sup>/lt a 40 µm  
3 horas a 25 °C  
Mínimo 3 horas a 25 °C  
Máximo 16 horas  
7 días a 25 °C  
48 meses

## PREPARACION DE LA SUPERFICIE

### Cemento nuevo

- Tiempo de fraguado mínimamente 28 días
- La rugosidad sea semejante a una lija de grano n°100
- En superficies lisas, se debe generar rugosidad por medios mecánicos o químicos.
- Eliminar aditivos de desencofrado u otros.
- La superficie debe estar seca, con un máximo de 5 % de humedad.
- Raspar, escobillar y/o lijar los sectores dañados

### Cemento Antiguo

- Lavar con detergentes y agua para eliminar grasas y aceites
- Secar la superficie eliminando la humedad (no debe existir humedad capilar)
- Raspar, escobillar y/o lijar los sectores dañados
- Eliminar el polvo

### Estuco y paneles (muros secos)

- La superficie debe encontrarse seca y libre de partículas ajenas.

\*En todos los casos no aplicar a temperaturas menores a 8 °C

## MODO DE EMPLEO

Mezclar en la proporción (volumen) de:

- **1 parte de componente A (552.000)**
- **1 parte de componente B (590.070)**

## Tiempo de inducción

No requiere.

## Tiempo de vida de la mezcla a 25 °C

8 hrs.

## SISTEMA DE APLICACIÓN

Thinner Epoxi 4044  
Brocha o rodillo: diluir 0 - 20 %  
Soplete convencional: diluir 20 - 30 %  
Soplete Airless: diluir 0 - 10 %

## PRECAUCIONES Y SEGURIDAD

- Es una pintura en base a solventes orgánicos, evitar el contacto directo con la piel y la inhalación de los solventes, emplear guantes, lentes y máscaras con filtros contra vapores orgánicos.
- En ambientes con poca ventilación, se recomienda emplear elementos eléctricos anti explosión.

## ALMACENAMIENTO

Se debe almacenar bajo techo en lugar seco y fresco a temperaturas entre 8 °C a 35 °C

## ENVASES

### Envases de 1 litro: La mezcla de ambos componentes suman 2,0 litros

Componente A: 1,0 litro = aproximadamente 1,0 kg

Componente B: 1,0 litro = aproximadamente 0,9 kg

### Envases de 4 litros La mezcla de ambos componentes suman 8,0 litros

Componente A: 4,0 litros = aproximadamente 4,0 kg

Componente B: 4,0 litros = aproximadamente 3,6 kg

### Envases de 16 litros La mezcla de ambos componentes suman 32,0 litros

Componente A: 16,0 litros = aproximadamente 16,0 kg

Componente B: 16,0 litros = aproximadamente 14,4 kg



 **788-88179**

Línea gratuita 800 10 1400

[industrial.pinturasmonopol.com](http://industrial.pinturasmonopol.com)

Síguenos en  