

D-11 Anticorrosiva de Secado Rápido

CERTIFICACIONES



RENDIMIENTO TEÓRICO



35 a 55 m² / envase/ mano



SECADO

Tacto: 15 min
Int. repintado: 2 - 4 hrs
Curado total: 24 hrs

SEGURIDAD



Máscara y lentes



Guantes



Overol

APLICACIÓN



SOPLETE

DESCRIPCIÓN

Pintura anticorrosiva a base de una resina alquídica especial. Contiene un pigmento inhibidor de corrosión de última generación, libre de metales pesados como el plomo y cromo.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **HIERRO Y ACERO** Protección de estructuras metálicas, rejas de hierro, ventanas, puertas, cañerías, exteriores de tanques, maquinaria, etc., en ambientes de baja a mediana agresión atmosférica.
- Muy buen brillo
- Muy rápido secado.
- Excelente nivelación.
- Excelente adherencia a hierro según la preparación del mismo.
- Prescinde del empleo de un acabado.

COLORES Y ACABADO

Blanco (305.111), Negro (305.990), Gris (305.440), Azul Ducal(305.570), Verde Menta(305.6029), Rojo Vivo (305.340), Rojo Oxido (305.775), Amarillo Oro (533.8104)

INFORMACIÓN BÁSICA

Rendimiento teórico

35 a 55 m² / envase/ mano, el rendimiento puede variar en función a la superficie y el color.
***Los rendimientos están dados según nuestro leal saber y deben ser considerados como indicación sin compromiso. Consulte con un asesor técnico.**

Secado al tacto

15 min

Intervalo para repintado

2 - 4 hrs.

Curado total

24 hrs.

Estabilidad en el envase

24 meses

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Preparación en General

- Eliminar grasas y aceites con un solvente.
- Raspar, escobillar o lijar para eliminar toda capa de óxido de corrosión.
- Eliminar el polvo.

Hierro y Acero

- Deben esmerilarse todas las soldaduras disparejas y aristas vivas de los cantos y eliminarse las salpicaduras eléctricas.
- Lavado con solvente.
- Remover todo el óxido usando lijas, escobilla de acero, herramientas mecánicas o chorro abrasivo.

Repintado

- Lavado mediante agua y detergente para eliminar grasas y aceites.
- Enjuagar y secar bien.
- Lijar superficialmente la capa anterior de pintura para lograr un mejor anclaje.
- Eliminar el polvo.

MODO DE EMPLEO

Mezclar el producto antes de usar.

- El esmalte debe ser aplicado únicamente a soplete debido a que secaría muy rápido si se aplica con una brocha o rodillo.
- Soplete convencional: diluir 4 partes de esmalte con una parte de Thinner Universal 3030 o Thinner 1503

Tiempo de inducción

No requiere.

SISTEMA DE APLICACIÓN

Soplete convencional: muy bueno, diluir 0 - 30 %

PRECAUCIONES Y SEGURIDAD

- Producto Inflamable.
- Se recomienda el uso de lentes de seguridad, mascara protectora y guantes de PVC o látex.
- Mantener el ambiente bien ventilado durante la preparación, aplicación y secado
- En caso de derrame sobre la piel, sacar la ropa y lavar el área afectada con bastante agua y jabón.
- En caso de contacto con los ojos, lavar éstos con abundante agua durante por lo menos 15 minutos, si la irritación persiste consultar un médico.
- Tóxico, no ingerir. Si es el caso consultar un médico inmediatamente.
- Mantener el envase bien cerrado, lejos del fuego y fuentes de calor, en un lugar seco y ventilado.
- Mantener fuera del alcance de los niños en todos los casos, durante la preparación, aplicación y curado del producto hasta que seque y no tenga olor.

ENVASES

1/4 de galón (0.9 litros)
Galón (3.5 litros)

ALMACENAMIENTO

Se debe almacenar bajo techo en lugar seco y fresco a temperaturas entre 8 °C a 35 °C



 **788-88179**

Línea gratuita 800 10 1400

industrial.pinturasmonopol.com

Síguenos en  