

# Barniz Poliuretano

CERTIFICACIONES



RENDIMIENTO  
TEÓRICO



15 m<sup>2</sup>/l a 30 μm  
9 m<sup>2</sup>/l a 50 μm



SECADO

Tacto: 1 hora  
Intervalo para repintado:  
min. 12 h max. 48 h  
Curado total: 7 días

SEGURIDAD



Máscara y lentes



Guantes



Overol

APLICACIÓN



AIRLESS SPRAY  
0 - 5%



SOPLATE  
30 - 40%



RODILLO  
20 - 35%

## DESCRIPCIÓN

Recubrimiento transparente industrial poliuretánico alifático de dos componentes con alto brillo y sobresaliente resistencia a la intemperie y a los rayos ultra violeta.

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Alto brillo y buena flexibilidad.
- Excelente resistencia a la exposición atmosférica.
- Excelente retención de brillo.
- Recomendado como capa final para esquemas epóxicos y de poliuretano.
- No amarillea ni calea.
- Muy buena resistencia a la abrasión.
- Resistente a productos químicos, aceites minerales, solventes, etc.
- Excelente adherencia sobre una variedad de superficies, como: poliéster reforzado con fibra de vidrio, cerámica esmaltada, tableros de melamina, policarbonato, vidrio, etc.

## COLORES Y BRILLO

- Transparente, acabado brillante

## CONTENIDO DE SÓLIDOS

Aproximadamente 45% en volumen

## INFORMACIÓN BÁSICA A 25 °C

Espesor recomendado	Por mano 30 – 50 μm película seca
Rendimiento teórico	15 m <sup>2</sup> /L a 30 μm – 9 m <sup>2</sup> /L a 50 μm
Secado al tacto	1 h
Intervalo para repintado	min. 12 h max. 48 h
Curado total	7 días
Estabilidad del envase	3 años componente A 8 meses componente B

**CONDICIONES DE  
SUBSTRATO Y  
TEMPERATURAS**

• **Acero**

Se debe contar con una base epóxica o poliuretánica, libre de contaminantes, generar rugosidad si fuera necesario.

Durante la aplicación y curado la temperatura de la superficie debe ser igual o mayor a 8 °C y 3 °C por encima del punto de rocío, la humedad del medio ambiente no debe ser mayor a 85 %

La prematura exposición a la condensación temprana puede causar cambios en el brillo y apariencia.

**MODO DE EMPLEO**

Mezclar en la proporción de:  
**4 partes de componente A (570.002)**  
**1 parte de endurecedor B (591.036)**

Tiempo de inducción  
Vida de la mezcla a 20°C

No requiere  
8 horas

**AIRLESS SPRAY**  
Thinner recomendado  
Volumen de thinner

Excelente  
Thinner Poliuretano 4078  
0-5%

**SOPLETE CONVENCIONAL**  
Thinner recomendado  
Volumen de thinner

Excelente  
Thinner Poliuretano 4078  
30 – 40 % depende del espesor requerido y condiciones de aplicación

**BROCHA, ESPÁTULA DE  
ACERO O PLÁSTICO**  
Thinner recomendado  
Volumen de thinner

Poco recomendado  
Thinner Poliuretano 4078  
20 – 35 % depende del espesor requerido y condiciones de aplicación

**PRECAUCIONES / SEGURIDAD**

Es un producto en base a solventes orgánicos, evitar el contacto directo con la piel y la inhalación de los solventes, emplear guantes, lentes y máscaras con filtros contra vapores orgánicos.