

ESMALTE SINTÉTICO INDUSTRIAL EXTRA INTEMPERIE

PINTURA SINTÉTICA EXTRA RESISTENTE CON FILTRO SOLAR,
PARA USOS INDUSTRIALES

A-50

DESCRIPCIÓN

Esmalte sintético a base de resina alquídica modificada, de excelentes propiedades y secado acelerado. Producto elaborado para satisfacer las exigencias de la industria, particularmente en el campo del mantenimiento en exteriores. Contiene filtros solares que absorben la radiación ultravioleta.

USOS

- Industria metalúrgica, minera, petrolera, plantas industriales en general.
- Maquinaria pesada, agrícola e industrial.
- Puentes y estructuras metálicas.
- Grúas, equipos y maquinaria similar.
- Muebles y artefactos.
- Embarcaciones de metal y madera.
- No apto para superficies de cemento.

VENTAJAS

- Excelente resistencia a la intemperie y a ambientes industriales en general.
- La pintura muestra características sobresalientes como ser: óptima elasticidad, excelente nivelación, buena solidez de sus colores a la luz.
- Buena retención del brillo.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

HIERRO Y ACERO

- Esmerilar todas las soldaduras disperejas y aristas vivas de los cantos, y eliminar totalmente las salpicaduras eléctricas.
- Lavar con solvente.
- Eliminar el óxido, restos de pintura, etc. con escobilla de hierro (manual o mecánica) o lijar.
- Para mejorar la adherencia se aconseja limpiar la superficie con chorro abrasivo.
- Aplicar una o dos capas de un fondo anticorrosivo de MONOPOL, (PRIMER ALQUÍDICO CROMATO DE ZINC, D-20)

ALUMINIO SIN ANODIZAR Y HIERRO GALVANIZADO (CALAMINA)

- Lavar con agua y detergente o limpiar con solvente.
- Aplicar inmediatamente el imprimante WASH PRIMER MONOPOL (D-25).

SUPERFICIES DE MADERA

- Nivelar la superficie con MASILLA PARA MADERA MONOPOL (B-40).
- Corregir imperfecciones profundas con MASILLA EPÓXICA MONOPOL (F-20).

REPINTADO

SUPERFICIES PINTADAS CON ESMALTE U OTRAS PINTURAS LISAS

- Lavar con agua y escobilla. Una vez que la superficie esté seca, lijarla hasta borrar el brillo. Eliminar la pintura suelta y mal adherida.
- Si existiera corrosión en la superficie metálica es preciso eliminar toda la pintura vieja y eliminar todo el óxido. En estos casos es importante emplear un anticorrosivo como PRIMER ALQUÍDICO CROMATO DE ZINC MONOPOL (D-20) antes de aplicar el acabado.

MODO DE EMPLEO

- Mezclar bien la pintura antes de usar.
- Se puede diluir hasta un 50% dependiendo de la aplicación.
- Se aplica a brocha, rodillo o de preferencia a soplete. Se debe dejar secar 4 hrs. antes de aplicar la segunda mano dependiendo de la temperatura y la humedad del ambiente.
- Aplicar una capa más gruesa en lugares donde hay retención de humedad, como ser esquinas, superficies sobrepuestas, bordes cortantes.

RECOMENDACIONES

- Evitar pintar a temperaturas inferiores a 6°C y/o humedad relativa mayor a 90%.
- No apto para inmersión.
- No pintar sobre superficies alcalinas como hormigón o cemento.
- No pintar sobre materiales bituminosos (asfálticos) pues puede haber sangrado.

A-50

PRECAUCIONES

- Producto inflamable.
- Se recomienda el uso de máscara protectora contra vapores orgánicos, lentes de seguridad y guantes de PVC o látex.
- Mantener el ambiente bien ventilado durante la preparación, aplicación y secado.
- En caso de derrame sobre la piel, sacar la ropa y lavar el área afectada con bastante agua y jabón.
- En caso de contacto con los ojos, lavar éstos con abundante agua durante por lo menos 15 minutos. Si la irritación persiste consultar un médico.
- Tóxico, no ingerir. Si es el caso consultar un médico inmediatamente.
- Mantener el envase bien cerrado, lejos del fuego y fuentes de calor en un lugar seco y ventilado.
- Mantener fuera del alcance de los niños en todos los casos. Durante la preparación y aplicación del producto y una vez aplicado el mismo, hasta que seque totalmente y no tenga olor.

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

LIMPIEZA DE SUPERFICIES FERROSAS

- DEENGRASANTE PARA METAL MONOPOL (K-05),
- FOSFATIZANTE MONOPOL (K-10)
- PASIVADOR MONOPOL (K-12).

IMPRIMACIÓN DE SUPERFICIES GALVANIZADAS O DE ALUMINIO (metales no ferrosos)

- WASH PRIMER MONOPOL (D-25)

PROTECCIÓN ANTICORROSIVA

- ANTICORROSIVA ÓXIDO DE HIERRO MONOPOL BRILLO o MATE (D-05 y D-06))
- ANTICORROSIVA CROMATO DE ZINC (D-10)
- ANTICORROSIVA FOSFATO DE ZINC (D-12)
- PRIMER ALQUÍDICO CROMATO DE ZINC (D-20)

SELLADO DE MADERA

- MASILLA PARA MADERA MONOPOL (B-60)
- SELLADOR DE MADERA MONOPOL (B-40)
- TAPAPOROS CONCENTRADO MONOPOL (B-45)

PROTECCIÓN DE LA SUPERFICIE PINTADA

- BARNIZ MARINO MONOPOL (B-20)

PIGMENTACIÓN

Este producto se puede colorear o cambiar el tono añadiendo TINTE UNIVERSAL MONOPOL (K-30) en sus 12 colores, en una proporción no mayor de 30 ml de tinte por cada litro de pintura.

DILUYENTE

Aguarrás MONOPOL 1020.

SISTEMA DE APLICACIÓN

Brocha: Bueno, diluir entre el 20-30% si es necesario.

Soplete convencional: Excelente, diluir entre el 20-50%.

Airless: Muy bueno: Diluir entre 10-20%.

TIEMPO DE SECADO

Al tacto: 15 minutos

Repintado: 4 horas

Duro: 24 horas

ACABADO SECO: Brillante

NÚMERO DE MANOS

Se recomienda aplicar 2 a 3 manos.

RENDIMIENTO TEÓRICO

30-35 m²/galón a 40 micrones de espesor (1 mano) (ver Tabla de Rendimiento Teórico)

PORCENTAJE DE SÓLIDOS

Por peso: 50% +/- 2% dependiendo del color.

Por volumen: 41% +/- 2%

ESTABILIDAD EN EL ENVASE

2 años a 25°C

ENVASES

¼ Galón(0.9 litros)

1 Galón(3.5 litros)

Balde de 18 litros

Turril de 200 litros

GAMA DE COLORES

BLANCO (código 103111)

También se preparan colores especiales a pedido.