

Epoxi Bituminosa

CERTIFICACIONES



RENDIMIENTO TEÓRICO



5,3 m²/l a 150 μm
1,6 m²/l a 500 μm



SECADO

Tacto: 4 h a 20 °C
y 2 h a 30 °C
Intervalo para repintado (150 μm):
mínimo 12 h a 20 °C y 8 h a 30 °C
máximo 72 horas a 20 °C y 48 h a 30 °C
Curado total: 7 días

SEGURIDAD



Máscara y lentes

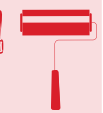


Guantes



Overol

APLICACIÓN



DILUCIÓN

AIRLESS SPRAY
0 - 10%

SOPLETE
10 - 30%

BROCHA
5 - 25%

RODILLO
5 - 25%

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento protector epóxico poliamida de altos sólidos modificado con Coal tar.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Protección en plantas de tratamiento de aguas residuales y sanitarias.
- Protección estructural para ambientes salinos.
- Estanques con agentes de mediana corrosividad.
- Tanques y ductos para petróleo.
- Tuberías y accesorios de cemento para alcantarillado.
- Excelente resistencia a la corrosión
- Muy buena resistencia a agua poluida
- Recomendado para inmersión continua en aguas residuales.
- Muy buena adherencia a acero, concreto, fibrocemento y madera
- Protección de materiales que irán enterrados.
- Especial para aplicar espesores altos en una capa

COLORES Y BRILLO

Negro - brillante

INFORMACIÓN BÁSICA A 20 °C

Densidad:	Aproximadamente 1,3 g/ml
Contenido de sólidos:	Aproximadamente 80 % en volumen
Espesor recomendado:	150 - 500 μm película seca
Espesor por capa:	150 μm película seca
Rendimiento teórico:	5,3 m ² /l a 150 μm - - 1,6 m ² /l a 500 μm
Secado al tacto	4 h a 20°C / 2 h a 30 °C
Intervalo para repintado (150 μm):	mínimo: 12 h a 20°C y 8 h a 30 °C máximo: 72 h a 20°C y 48 h a 30°C
Curado total:	7 días
Estabilidad del envase:	12 meses

CONDICIONES DE SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

- **Acero:** chorro abrasivo SSPC-SP10 (grado metal casi blanco) La temperatura del metal debe estar igual o mayor a 8 °C durante la aplicación y curado y 3°C sobre del punto de rocío
- **Concreto:** debe estar seco, fraguado libre de agentes ajenos, como desmoldantes y con rugosidad semejante a lija n° 100, las rajaduras pueden ser curadas con Masilla Epoxica F-20

MODO DE EMPLEO

Mezclar en la proporción (en volumen) de:

4 partes de componente A (522.990)

1 parte de componente B (590.086)

Tiempo de inducción
Tiempo de vida de la mezcla

No necesita
8 h a 20°C y 5 h a 30°C

AIRLESS SPRAY

Thinner recomendado:
Volumen de thinner:

Thinner Epoxi 4044
0 - 10 %

SOPLETE CONVENCIONAL

Thinner recomendado:
Volúmen de thinner:

Thinner epoxi 4044
10 - 30 % depende del espesor requerido, equipo y condiciones de aplicación

BROCHA / RODILLO

Thinner recomendado:
Volúmen de thinner:

Thinner Epoxi 4044
5 - 25% depende del espesor requerido y condiciones de aplicación

Precauciones / seguridad

Es una pintura en base a solventes orgánicos, evitar el contacto directo con la piel y la inhalación de los solventes, emplear guantes, lentes y máscaras con filtros contra vapores orgánicos.
No se recomienda su aplicación para contacto con agua potable

ALMACENAMIENTO

Se debe almacenar bajo techo en lugar seco y fresco a temperaturas entre 4°C a 35°C

ENVASES

Envase galón

	Código	Volumen	Peso
<i>Componente A</i>	<i>00.38.522.990</i>	<i>3,8 litros</i>	<i>5,05 Kg</i>
<i>Componente B</i>	<i>00.09.590.086</i>	<i>0,9 litros</i>	<i>0,93 Kg</i>

Envase de 18 litros

	Código	Volumen	Peso
<i>Componente A</i>	<i>00.2152.522.990</i>	<i>15,2 litros</i>	<i>20,21 Kg</i>
<i>Componente B</i>	<i>00.38.590.086</i>	<i>3,8 litros</i>	<i>0,93 Kg</i>