

Primer Zinc Rich Monocomponente

CERTIFICACIONES



RENDIMIENTO TEÓRICO



8 m²/l a 50 μm
4 m²/l a 100 μm

SECADO



Tacto: 10 min a 20 °C
5 min a 30 °C
Intervalo para repintado (50 μm): 1 h a 20 °C
30 min a 30 °C

SEGURIDAD



Máscara y lentes



Guantes



Overol

APLICACIÓN



AIRLESS SPRAY
10 - 20%



SOPLETE
30 - 40%



BROCHA
20 - 40%



RODILLO
20 - 40%

DILUCIÓN

DESCRIPCIÓN

Pintura epóxica de fondo de un solo componente para la protección catódica (galvanizado en frío) del metal, especial para condiciones severas de corrosión, con un contenido de zinc metálico elevado.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Producto para galvanizado en frío de un solo componente.
- Una vez seca, la película formada contiene una concentración elevada de zinc metálico que genera la conductividad eléctrica para una protección galvánica.
- A la vez esta capa rica en zinc metálico permite que las superficies recubiertas puedan ser electro soldadas.
- Es una pintura de fondo para la protección anticorrosiva de superficies de acero expuestas a severa corrosión, como ser estructuras de acero, exterior de tanques de almacenaje y equipos industriales, líneas de tuberías de acero, etc.
- Excelente para el parchado o reparación de superficies galvanizadas en caliente o por electrodeposición.
- Ideal para el resane de superficies recubiertas con silicatos de zinc o epóxicos de zinc de dos componentes.
- Compatible con acabados epóxicos, poliuretánicos, acrílicos, alquídicos, etc

COLORES Y BRILLO

Gris - mate

INFORMACIÓN BÁSICA A 20°C

Densidad:	Aproximadamente 2,4 g/ml
Contenido de sólidos:	Aproximadamente 40% en volumen
Espesor recomendado:	50 - 100 μm película seca
Espesor por capa:	50 μm película seca
Rendimiento teórico:	8 m ² /l a 50 μm - m ² /l a 100μm
Secado al tacto:	10 min a 20°C / 30 min a 20°C
Intervalo para repintado (50um):	mínimo 1 h a 20°C / 30 min a 20°C máximo ilimitado
Curado total:	3 días
Estabilidad del envase:	12 meses

**CONDICIONES
DE SUSTRATO Y
TEMPERATURAS**

- Acero nuevo: chorro abrasivo SSPC-SP5 (grado metal blanco). La temperatura del metal debe estar igual o mayor a 8 °C durante la aplicación y curado y 3°C sobre la temperatura del punto de rocío
- Resane: tratar el área con chorro abrasivo o con martillos mecánicos de agujas a grado SSPC-SP6 (comercial)

MODO DE EMPLEO

Mezclar bien antes de diluir y durante su aplicación

AIRLESS SPRAY

Thinner recomendado:
Volumen de thinner:

Thinner Epoxi Monocomponente 4052
10 - 20%

**SOPLETE
CONVENCIONAL**

Thinner recomendado:
Volumen de thinner:

Thinner Epoxi Monocomponente 4052
30 - 50% depende del espesor requerido, equipo y condiciones de aplicación

BROCHA / RODILLO

Thinner recomendado:
Volumen de thinner:

Thinner Epoxi monocomponente 4052
20 - 40% depende del espesor requerido y condiciones de aplicación

Precauciones / Seguridad

Es una pintura en base a solventes orgánicos, evitar el contacto directo con la piel y la inhalación de los solventes, emplear guantes, lentes y máscaras con filtros contra vapores orgánicos

ALMACENAMIENTO

Se debe almacenar bajo techo en lugar seco y fresco a temperaturas entre 4°C a 35°C

ENVASES

Envase de cuarto galón

0,9 litros = 2,2 kg

Envase de galón

3,78 litros = 9,07 kg