

# Epoxi Primer

CERTIFICACIONES



RENDIMIENTO TEÓRICO



9,6 m<sup>2</sup>/l a 50 μm  
3,2 m<sup>2</sup>/l a 150 μm



SECADO

Tacto: 30 min a 20°C  
Intervalo para repintado:  
mínimo 12 horas a 20 °C  
máximo 48 horas  
Curado total: 7 días a 20°C  
Curado total: 3 días a 50°C

SEGURIDAD



Máscara y lentes



Guantes



Overol

APLICACIÓN



AIRLESS SPRAY



SOPLETE



BROCHA



RODILLO

DILUCIÓN

0 - 10%

25 - 40%

15 - 30%

15 - 30%

## DESCRIPCIÓN

Recubrimiento anticorrosivo epóxi-poliamida y fosfato de zinc modificado como pigmento inhibidor, especial para inmersión permanente en agua.

## PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Producto anticorrosivo respetuoso del medio ambiente, pues no contiene metales contaminantes como plomo y cromo.
- Excelente resistencia a la corrosión
- Ideal para inmersión permanente en agua.
- Una vez curado el recubrimiento no contamina el agua
- Buena resistencia química.
- Excelente adherencia al acero
- Buena resistencia a la abrasión
- Excelente compatibilidad con productos de acabado como: alquídicos, acrílicos, vinílicos, epoxicos y poliuretánicos
- Recomendado para sistema bicapa con Esmalte Epóxico (F-54), Esmalte Epóxico H.B. (F-56)
- Protección de estructuras y maquinarias de hierro en general.

## COLORES Y BRILLO

Rojo oxido - mate

## INFORMACIÓN BÁSICA A 25 °C

Contenido de sólidos Aproximadamente 48% en volumen  
Espesor recomendado 50 - 150 μm película seca  
Espesor por mano 50 μm película seca  
Rendimiento teórico 9,6 m<sup>2</sup>/l a 50 μm - 3,2 m<sup>2</sup>/l a 150 μm

Secado al tacto 30 minutos a 20°C  
Intervalo para repintado Mínimo 12 horas a 20°C  
Máximo 48 horas a 20°C  
Curado total 7 días a 20 °C y 3 días a 20°C  
Estabilidad del envase 3 años

<b>CONDICIONES DE SUBSTRATO Y TEMPERATURAS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Para inmersión en agua</li> <li>  Eliminar grasas y aceites con solventes o detergentes</li> <li>  Chorro abrasivo según SSPC-SP5 (metal blanco)</li> </ul>
<b>RECOMENDACIONES</b>	<p>Evitar pintar a temperaturas inferiores a 10°C.  La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor a la temperatura del punto de rocío  Aplicar la pintura de acabado entre las 12 y 48 horas después de la última capa del anticorrosivo.</p>
<b>MODO DE EMPLEO</b>	<p>Mezclar en la proporción de:  <b>4 parte de componente A (505.310)</b>  <b>1 parte de componente B (590.079)</b></p>
Tiempo de inducción	15 minutos
Tiempo de vida de la mezcla a 20°C	4 horas
<b>AIRLESS SPRAY</b>	
Thinner recomendado	Thinner Epoxi 4044
Volúmen de thinner	0 -10 %
<b>SOPLETE CONVENCIONAL</b>	
Thinner recomendado	Thinner Epoxi 4044
Volúmen de thinner	25 - 40 % depende del espesor requerido y condiciones de aplicación
<b>BROCHA O RODILLO</b>	
Thinner recomendado	Thinner epoxi 4044
Volúmen de thinner	15 - 30 % depende del espesor requerido y condiciones de aplicación
<b>PRECAUCIONES /SEGURIDAD</b>	<p>Es una pintura en base a solventes orgánicos, se recomienda el uso de lentes de seguridad, mascara protectora y guantes de PVC o látex.  Mantener el ambiente ventilado durante la preparación y aplicación y curado.  En caso de derrame sobre la piel, sacar la ropa y lavar el área afectada con bastante agua y jabón.  En caso de contacto con los ojos, lavar éstos con abundante agua durante por lo menos 15 minutos, si la irritación persiste consultar un médico.  Toxico, no ingerir. Si es el caso consultar un médico inmediatamente.  Mantener el envase bien cerrado, lejos del fuego y fuentes de calor, en un lugar seco y ventilado.  Mantener fuera del alcance de los niños en todos los casos, durante la preparación, aplicación y curado del producto hasta que seque y no tenga olor.</p>
<b>ALMACENAMIENTO</b>	Se debe almacenar bajo techo en lugar seco y fresco a temperaturas entre 4°C a 35°C
<b>ENVASES</b>	1/4 galón (0,9 litros) 1 galón (3,8 litros) Balde de 18 litros