

Anticorrosiva Zinc Silicato

CERTIFICACIONES



RENDIMIENTO
TEÓRICO



SECADO A 20°C



Tacto: 10 - 15 minutos
Intervalo de repintado (70µm):
14 h a 80 % humedad relativa
y 72 h a 60 % humedad relativa

SEGURIDAD



Máscara y lentes



Guantes



Overol

APLICACIÓN



DILUCIÓN

AIRLESS SPRAY
0 - 10%

SOPELETE
10 - 30%

BROCHA
10 - 20%

RODILLO
10 - 20%

DESCRIPCIÓN.

Recubrimiento de fondo con características anticorrosivas excelentes, en base a silicato inorgánico y zinc para la protección catódica (galvanizado en frío) del metal, especial para condiciones severas de corrosión y temperaturas hasta 400°C, con un contenido de zinc metálico elevado.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES.

- Pintura de fondo anticorrosivo para la protección de superficies de acero expuestas a atmosferas altamente corrosivas industriales y marinas (C5-I y C5-M de la norma NB-1023)
- Para el aplicado como "shop primer" en superficies de acero.
- Resistencia térmica hasta los 400 °C, y en esquemas con Pintura de Silicona Alta Temperatura hasta 600 °C.
- Una vez seca, la película formada tiene un alto contenido de zinc metálico, ésta elevada concentración de zinc permite la formación de una capa compacta con la necesaria conductividad eléctrica para la protección galvánica.
- A la vez esta capa rica en zinc metálico permite que las superficies recubiertas puedan ser soldadas con equipos de soldadura eléctrica.
- Recubrimiento de fondo compatible con acabados epóxicos, poliuretánicos, acrílicos, alquídicas, etc., es adecuado para la protección de depósitos de almacenamiento de derivados de petróleo, alcoholes y solventes no oxigenados.

RESISTENCIA SIN PINTURA DE ACABADO.

AGUA: buena resistencia, en inmersión permanente se forma el par galvánico, consumiendo el zinc confiriendo protección del acero.
SOLVENTES: resiste vapores e inmersión continua.
PETROLEO Y DERIVADOS: resiste vapores e inmersión continua.
ACEITES: (con menos de 2,5 % de ácidos libres) resiste el contacto permanente.
SALES: resiste a la mayoría de las soluciones de pH neutro.

RESISTENCIA CON PINTURA DE ACABADO ADECUADO.

ACIDOS: Resiste emanaciones eventuales de vapores y humos ácidos.
ALCALIS: No es afectado por vapores ni derrames de soluciones alcalinas
SALES: No es afectado por derrames ni salpicaduras.
AGUA: Resiste inmersión en agua de mar o dulce

COLORES Y BRILLO.

Gris metálico - mate.

INFORMACIÓN BÁSICA A 20°C.

Densidad: Aproximadamente 2,3 g/ml (mezcla).
Contenido de sólidos: Aproximadamente 60% en volumen.
Espesor recomendado: 70 micrómetros (μm) película seca.
Rendimiento teórico: 8,6 m²/L a 70 μm .
Secado al tacto: 10 a 15 minutos.
Intervalo para repintado (70 μm):

Mínimo: 14 horas a 80 % de humedad relativa
72 horas a 60 % de humedad relativa
Máximo: Ilimitado, debiendo remover las sales de zinc formadas.
"En condiciones de baja humedad, se debe mojar la superficie con agua limpia cada hora después de 4 horas de aplicado el producto, hasta evidenciar la dureza del recubrimiento".

Estabilidad del envase: 6 meses

CONDICIONES DE SUSTRATO Y TEMPERATURAS.

- Inmersión en agua y exposición atmosférica: chorro abrasivo SSPC-SP5, con perfil de anclaje (Rz) entre 30 y 50 micrómetros. La temperatura del metal debe ser igual o mayor a 5 °C durante la aplicación y curado y 3°C sobre del punto de rocío

MODO DE EMPLEO.

Mezclar en la proporción:
Un envase del componente A (341.440).
Un envase del componente B (593.070).
Para mezclas menores
1 litro de comp "A" con 0,265 litros de comp, "B" ó
1 kg de comp "A" con 1,75 kg de comp "B".

- Remover previamente el contenido del componente "A".
- Agregar lentamente y con agitación el polvo de zinc (componente B) a la resina (componente A).
- Agitar vigorosamente hasta homogeneización.
- Colar la mezcla en una malla entre 250 a 500 micrómetros.
- Agitar constantemente durante la aplicación.

TIEMPO DE VIDA DE LA MEZCLA (20°C).

6 a 8 horas

AIRLESS SPRAY

Thinner recomendado: Thinner Zinc Silicato 1005
Volúmen de thinner: 0 - 10%

SOPLETE CONVENCIONAL

Thinner recomendado: Thinner Zinc Silicato 1005
Volúmen de thinner: 10 - 30% depende del equipo y condiciones de aplicación

BROCHA / RODILLO

Thinner recomendado: Recomendado solo para arreglos puntuales
Volúmen de thinner: Thinner Zinc Silicato 1005
10 - 20%

PRECAUCIONES / SEGURIDAD

Es una pintura en base a solventes orgánicos, evitar el contacto directo con la piel y la inhalación de los solventes, emplear guantes, lentes y máscaras con filtros contra vapores orgánicos.

ALMACENAMIENTO

Se debe almacenar bajo techo en lugar seco y fresco a temperaturas entre 4°C a 35°C

ENVASES

Envase de 5 litros.

	Código	Volumen	Peso
Componente A	00.5.341.440	5 litros	5,4 Kg
Componente B	00.894.593.070	1,32 litros	9,46 Kg

Envase de 10 litros.

	Código	Volumen	Peso
Componente A	00.10.341.440	10 litros	10,80 Kg
Componente B	00.8189.593.070	2,65 litros	18,90 Kg

Envase de 18 litros.

	Código	Volumen	Peso
Componente A	00.2152.522.990	5,2 litros	20,21 Kg
Componente B	00.38.590.086	3,8 litros	0,93 Kg