

Anticorrosivo Epoxico

CERTIFICACIONES



RENDIMIENTO
TEÓRICO

10-m²/L a 50 µm
5 m²/L a 100 µm



SECADO

Tacto: 30 min a 20°C
mínimo 12 horas a 20°C
máximo 48 horas a 20°C
Curado total: 7 días a 20°C
3 días a 50°C

SEGURIDAD



Máscara y lentes



Guantes



Overol

APLICACIÓN



AIRLESS SPRAY



SOPLETE



BROCHA



RODILLO

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento anticorrosivo epóxi-poliamida y fosfato de zinc modificado como pigmento inhibidor.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Producto anticorrosivo respetuoso del medio ambiente, pues no contiene metales contaminantes como plomo y cromo.
- Excelente resistencia a la corrosión
- Buena resistencia química.
- Muy buena resistencia a la inmersión en agua.
- Muy buena adherencia al acero.
- Buena resistencia a la abrasión.
- Excelente compatibilidad con productos de acabado como: alquídicos, acrílicos, vinílicos, epoxicos y poliuréticos
- Recomendado para acabados con Esmalte Epóxico (F-54), (F-65) o Esmalte Poliuretano (F-165).
- Protección de estructuras y maquinarias de hierro en general.

COLORES Y BRILLO

- Rojo oxido – mate

INFORMACIÓN BÁSICA

Contenido de sólidos

Aproximadamente 50 % en volumen

Espesor recomendado
Espesor por mano

50 – 100 µm película seca
50 µm película seca

Rendimiento teórico

10 m²/l a 50 µm y 5 m²/l a 100 m

Secado al tacto

Secado al tacto 30 min a 20 °C

Intervalo para repintado

Intervalo para repintado mínimo 12 horas a 20 °C
máximo 48 horas a 20 °C

Curado total	7 días a 20 °C y 3 días a 50 °C
Estabilidad en el envase	3 años
CONDICIONES DE SUBSTRATO Y TEMPERATURAS	<p>- Para inmersión en agua</p> <ul style="list-style-type: none"> • Eliminar grasas y aceites con solventes o detergentes • Chorro abrasivo según SSPC-SP5 (metal blanco)
CONDICIONES	<p>Evitar pintar a temperaturas inferiores a 8 °C. La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor a la temperatura del punto de rocío Aplicar la pintura de acabado entre las 12 y 48 horas después de la última capa del anticorrosivo.</p>
MODO DE EMPLEO	<p>Mezclar en la proporción (volumen) de: 4 partes de componente A (533.310) 1 parte de componente B (590.079)</p>
Tiempo de inducción	15 minutos
Tiempo de vida de la mezcla a 20°C	4 horas
AIRLESS SPRAY	
Thinner recomendado	Thinner Epoxi 4044
Volumen de thinner	0 - 10%
SOPLETE CONVENCIONAL	
Thinner recomendado	Thinner Epoxi 4044
Volumen de thinner	25 – 40 % depende del espesor requerido y condiciones de aplicación.
BROCHA / RODILLO	
Thinner recomendado	Thinner Epoxi 4044
Volumen de thinner	15 – 30 % depende del espesor requerido y condiciones de aplicación.
Precauciones / Seguridad	<p>Es una pintura en base a solventes orgánicos, se recomienda el uso de lentes de seguridad, mascara protectora y guantes de PVC o látex. Mantener el ambiente ventilado durante la preparación y aplicación y curado. En caso de derrame sobre la piel, sacar la ropa y lavar el área afectada con bastante agua y jabón. En caso de contacto con los ojos, lavar éstos con abundante agua durante por lo menos 15 minutos, si la irritación persiste consultar un médico. Toxico, no ingerir. Si es el caso consultar un médico inmediatamente. Mantener el envase bien cerrado, lejos del fuego y fuentes de calor, en un lugar seco y ventilado. Mantener fuera del alcance de los niños en todos los casos, durante la preparación, aplicación y curado del producto hasta que seque y no tenga olor.</p>
Almacenamiento	Se debe almacenar bajo techo en lugar seco y fresco a temperaturas entre 8°C a 35°C
ENVASES	<p>1/4 galón (0,9 litros) Galón (3,8 litros) Balde de 18 litro</p>