

# Anticorrosiva Epoxi Zinc Rich

CERTIFICACIONES



RENDIMIENTO  
TEÓRICO



10 m<sup>2</sup>/l a 50 μm  
5 m<sup>2</sup>/l a 100 μm



SECADO A 20°C

Tacto: 35 min a 20 °C /  
20 min a 30 °C  
Intervalo para  
repintado (50 μm):  
mínimo 12 h a 20 °C y 8 h a 30 °C  
máximo 72 h a 20 °C y 48 h a 30 °C

SEGURIDAD



Máscara y lentes



Guantes



Overol

APLICACIÓN



AIRLESS SPRAY



SOPLETE



BROCHA



RODILLO

DILUCIÓN

0 - 10%

30 - 50%

20 - 30%

20 - 30%

## DESCRIPCIÓN

Protección catódica a base de resinas epóxicas y zinc en polvo para superficies de acero, expuestas a condiciones severas de corrosión, con un contenido de zinc metálico muy elevado.

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Producto para galvanizado en frío de dos componentes.
- Una vez seca, la película formada contiene una concentración elevada de zinc metálico, que genera la conductividad eléctrica para una protección galvánica excelente.
- A la vez esta capa rica en zinc metálico permite que las superficies recubiertas puedan ser soldadas con equipos de soldadura eléctrica.
- Es una pintura de fondo para la protección anticorrosiva de superficies de acero expuestas a severa corrosión, como ser estructuras de acero, exterior de tanques de almacenaje y equipos industriales, líneas de tuberías de acero, etc.
- Excelente para el parchado o reparación de superficies galvanizadas en caliente o por electrodeposición.
- Ideal para el resane de superficies recubiertas con silicatos de zinc o epoxicos de zinc de dos componentes.
- Compatible con acabados epóxicos, poliuretánicos, acrílicos, alquídicos, etc

## COLORES Y BRILLO

Gris - mate

## INFORMACIÓN BÁSICA A 20°C

Densidad:	Aproximadamente 2,7 g/ml
Contenido de sólidos:	Aproximadamente 50 % en volumen
Espesor recomendado:	50 - 70 (μm) película seca
Espesor por capa:	50 μm película seca
Rendimiento teórico:	10 m <sup>2</sup> /L a 50 μm - 5 m <sup>2</sup> /L a 100 μm
Secado al tacto:	35 min a 20°C y 48 h a 30°C
Intervalo para repintado (50μm):	Mínimo: 12 h a 20°C y 8 h a 30°C Máximo: 72 h a 20°C y 48 h a 30°C

Curado total: 7 días  
Estabilidad del envase: 12 meses

**CONDICIONES DE SUBSTRATO Y TEMPERATURAS**

- Acero nuevo: Chorro abrasivo SSPC-SP5 (grado metal blanco). La temperatura del metal debe estar igual o mayor a 8 °C durante la aplicación y curado y 3 °C sobre la temperatura del punto de rocío.
- Resane: Tratar el área con chorro abrasivo o con martillos mecánicos de agujas a grado SSPC-SP6 (comercial).

**MODO DE EMPLEO**

Mezclar en la proporción de:  
**4 partes de componente A (532440)**  
**1 parte de componente B (590075)**

Tiempo de vida de la mezcla (20°C)

8 horas

**AIRLESS SPRAY**

Thinner recomendado:  
Volúmen de thinner:

Thinner Epoxi 4044  
0 - 10 %

**SOPLETE CONVENCIONAL**

Thinner recomendado:  
Volúmen de thinner:

Thinner Epoxi 4044  
30 - 50 % depende del espesor requerido y condiciones de aplicación.

**BROCHA / RODILLO**

Thinner recomendado:  
Volúmen de thinner:

Thinner Epoxi 4044  
20 - 30 % depende del espesor requerido y condiciones de aplicación.

**Precauciones / seguridad**

Es una pintura en base a solventes orgánicos, evitar el contacto directo con la piel y la inhalación de los solventes, emplear guantes, lentes y máscaras con filtros contra vapores orgánicos

**ALMACENAMIENTO**

Se debe almacenar bajo techo en lugar seco y fresco a temperaturas entre 4°C a 35°C

**ENVASES**

1/4 galón (0,9 litros)  
Galón (3,8 litros)