

Anticorrosiva Siliconada Aluminio A.T. 600° C

CERTIFICACIONES



RENDIMIENTO
TEÓRICO



12,6 m²/l a 25 µm
6,3 m²/l a 60 µm

SECADO A 20°C



Tacto: 1 hr
Duro: 24 hr
Intervalo de repintado: 6 hr

SEGURIDAD



Máscara y lentes



Guantes



Overol

APLICACIÓN



DILUCIÓN

SOPLETE
20 - 60%

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento a base de resina de silicona, de resistencia a temperaturas elevadas (hasta 600 °C)

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Producto para el pintado de ductos, caños de escapes de automóviles, chimeneas y equipos termoelectrónicos.
- Especial para la protección del acero que está expuesto a temperaturas entre 250 °C y 650 °C de servicio continuo.
- La protección es máxima cuando se emplea de base Anticorrosiva Zinc Silicato (F-115).
- Excelente adherencia al acero.
- Producto de alto rendimiento y gran economía.
- Pintura de larga duración y muy buena resistencia a los rayos U.V.

COLORES Y BRILLO.

Aluminio - acabado brillante

INFORMACIÓN BÁSICA

Densidad de la Mezcla	Aproximadamente 1,04 g/ml
Contenido de sólidos	Por Volumen: 38%
Espesor	30-60 µm película seca
Rendimiento teórico	12,6 m ² /l a 25 µm - 6,3 m ² /l a 60 µm
Secado al tacto	1 hr a 20° C
Secado Duro	24 hr a 20° C
Intervalo de repintado	minimo 6 hr a 20 °C

REPARACION DE LA SUPERFICIE	Las superficies deben estar limpias, secas, libres de escamas de fundición, pintura, óxido, suciedad, grasa, aceite, depósitos de sal, etc.
CONDICIONES DE SUBSTRATO Y TEMPERATURAS	<ul style="list-style-type: none"> • Acero Chorro abrasivo según SSPC-SP-10 (metal cercano a blanco). Temperatura mínima de sustrato = 8 °C y 3 °C sobre el punto de rocío. <ul style="list-style-type: none"> • Repintado sobre la misma pintura antigua Para mejorar la adherencia, generar rugosidad mediante lijado con lijas grano fino Temperatura mínima de sustrato = 10 °C y 3 °C sobre el punto de rocío.
MODO DE EMPLEO	Mezclar bien antes de usar, si es necesario diluir con Thinner Silicona 2055, aplicar preferentemente con soplete convencional. La pintura seca al tacto a temperatura ambiente. Pero para completar el curado, es necesario llevar la temperatura del sustrato a 200 °C por aproximadamente 1 hora. Cuando mas alta sea la temperatura de la superficie en funcionamiento, la capa de pintura debera ser más delgada (20 a 30 micras seca).
RECOMENDACIONES	Evitar pintar a temperaturas inferiores a 6°C y/o humedad relativa mayor a 90%.
SISTEMA DE APLICACION	
SOPLETE CONVENCIONAL	Thinner Silicona 2055 20 - 60 % depende del espesor requerido y condiciones de aplicación
PRECAUCIONES	Es una pintura en base a solventes orgánicos, evitar el contacto directo con la piel y la inhalación de los solventes, emplear guantes, lentes y mascarar con filtro contra vapores organicos
ENVASES	¼ de galón (0.9 litros) 1 galón (3.5 litros) Turril (200 litros)